

# Scheda prodotto

## Doosan VC 630/5ax

Centri di lavoro verticali a 5 assi pensati per lavorare con precisione e produttività particolari sulle 5 facce oppure per gestire lavorazioni di modelli o stampi complessi muovendo 5 assi simultaneamente, dotati a scelta di controllo numerico Fanuc od Heidenhain. Dispongono di mandrini ad alta velocità con cono ISO-40 fino a 20000 giri/min e soluzioni con magazzini utensili fino a 120 posti. Siamo anche in grado di proporre, sul modello VC630/5AX, sistemi multipallet per le più disparate esigenze.

Versioni a 5 assi pieni ed interpolanti con CNC Heidenhain iTNC-530 e Fanuc 31i-B5 • Versione economica a 4 assi interpolanti + 1 di posizionamento (solo con Fanuc)



# DOOSAN

[Stampa scheda prodotto](#)

[Video e multimedia](#)

[Informazioni e preventivi](#)

## Modelli della serie 5AX Series

DNM 200/5ax
DNM 350/5ax
VC 630/5ax

## Specifiche tecniche

Mandrino	
Cono portautensili	ISO 40
Velocità rotazione (opz.) giri/min	12000 (20000 opz.)
Potenza motore AC (cont./30min.) kW	18,5/22 (24/32 con iTNC)
Corse	
Asse X mm	650
Asse Y mm	765
Asse Z mm	520
Asse A gradi	150° (+30°, -120°)
Asse C gradi	±360°
Tavola	
Dimensioni Tavola mm	Ø630
Cambio Utensile	
N° utensili (opz.) nr.	40 (60~120)
Dimensioni ØxL mm	80-125 Ø x 300
Controllo	
Controllo	Fanuc31i-B5 / iTNC 530 HSCI